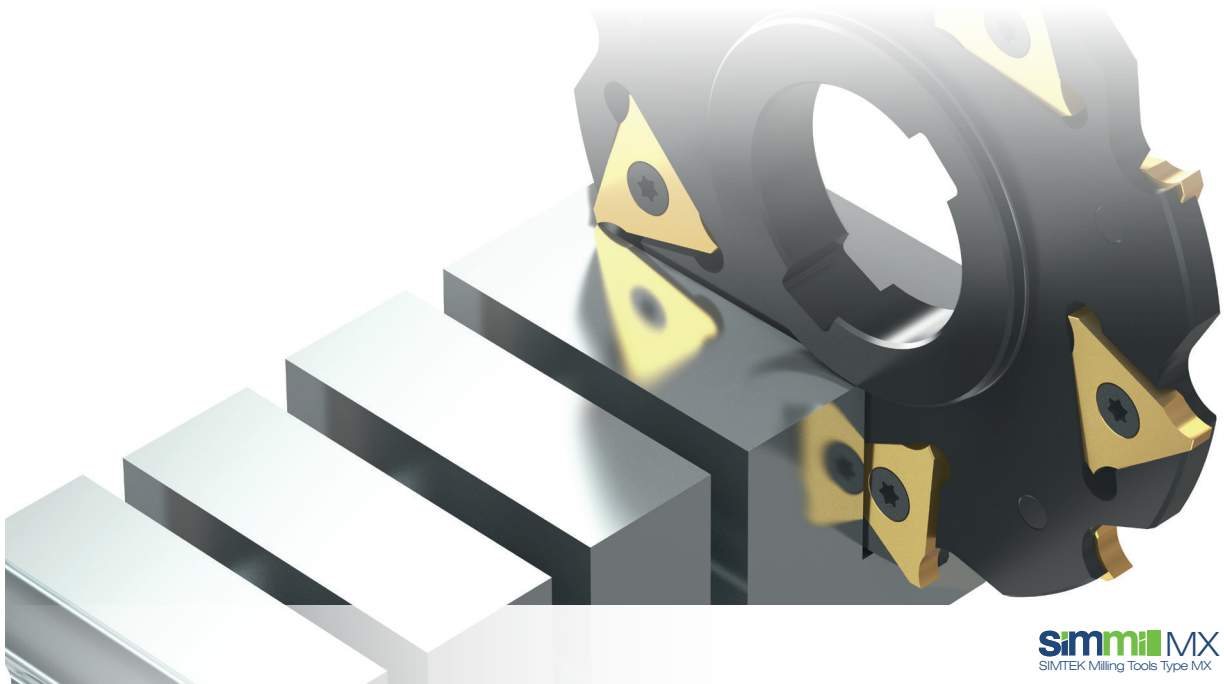


Hohe Vorschübe und Stabilität – Trennfräsen mit SIMTEK High feeds and stability – slot milling with SIMTEK



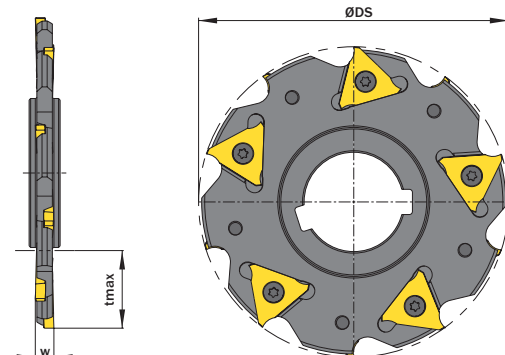
simmillMX
SIMTEK Milling Tools Type MX

System zum Trennfräsen bestehend aus Wendeschneidplatten mit 3 Schneiden und zweireihigen Scheibenfräsern oder Messerköpfen. Die geschliffenen Wendeschneidplatten und deren optimierte Einbaulage sorgen für einen präzisen Rund- und Planlauf.

- Hoher Vorschub möglich, dank optimierter Stabilität
- Max. Frästiefe bis zu 14 mm bei einem Schneidkreis von 63 mm
- Max. Frästiefe bis zu 70 mm bei einem Schneidkreis von 200 mm
- Schneidbreiten von 6 mm bis 12 mm

Slot milling system with three-edged cutting inserts and two-rowed disc-milling cutters or milling cutters. The grounded inserts and their optimized mounting position ensure a precise radial and axial runout.

- High feed possible, thanks to an optimized stability
- Max. milling depth up to 14 mm with a cutting diameter of 63 mm
- Max. milling depth up to 70 mm with a cutting diameter of 200 mm
- Cutting edge widths between 6 mm and 12 mm



Die Katalogdatenblätter erhalten Sie direkt über den QR-Code // Please scan the QR-code for the catalog pages

Oder besuchen Sie // Or visit:
<https://simtek.com/simmill-M4>



Trennfräser

Aufnahme mit Keilnut.

Slotting Cutter

Bore with keyway.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"M M5x10,7 T20R": 7,0 Nm
"M M5x4,5 T15F": 7,0 Nm
"M M5x5,3 T15F": 6,0 Nm
"M M5x7,5 T20R": 6,0 Nm
"M M5x9 T20R": 6,0 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)



TW Legende
ST Legend
611

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1128

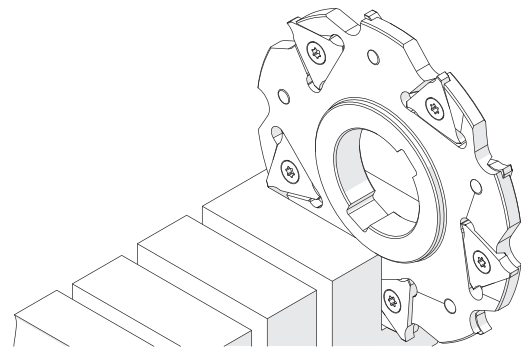
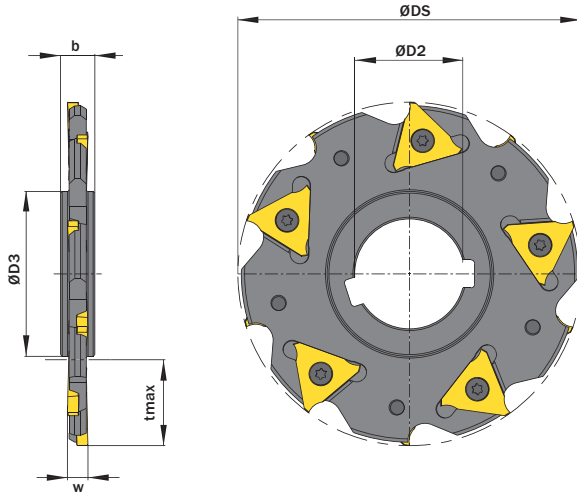


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: MM4.82.0100.32.06

ØDS	ØD2	w ±0,04	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Anzahl Plattensitze Number of insert seats	b	ØD3	tmax	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	AKT UPD
▼ ØDS = 63,0 mm												
63,0	22,0	6,0	MM4.82.0063.22.06	AZP2	2xR + 2xL	10,0	34,0	14,0	M M5x5,3 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD
▼ ØDS = 80,0 mm												
80,0	27,0	6,0	MM4.82.0080.27.06	AYJ1	4xR + 4xL	10,0	41,0	19,0	M M5x4,5 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD
80,0	27,0	8,0	MM4.82.0080.27.08	AYJ2	4xR + 4xL	12,0	41,0	19,0	M M5x7,5 T20R	T20R	MM4.82.4.3	AKT UPD
80,0	27,0	10,0	MM4.82.0080.27.10	AYJ3	4xR + 4xL	12,0	41,0	19,0	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.5.4	AKT UPD
▼ ØDS = 100,0 mm												
100,0	32,0	6,0	MM4.82.0100.32.06	AYJ5	5xR + 5xL	10,0	47,0	26,0	M M5x4,5 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD
100,0	32,0	8,0	MM4.82.0100.32.08	AYJ6	5xR + 5xL	12,0	47,0	26,0	M M5x7,5 T20R	T20R	MM4.82.4.3	AKT UPD
100,0	32,0	10,0	MM4.82.0100.32.10	AYJ7	5xR + 5xL	12,0	47,0	26,0	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.5.4	AKT UPD
▼ ØDS = 125,0 mm												
125,0	40,0	6,0	MM4.82.0125.40.06	AYJ9	6xR + 6xL	10,0	55,0	34,5	M M5x4,5 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD
125,0	40,0	8,0	MM4.82.0125.40.08	AYKA	6xR + 6xL	12,0	55,0	34,5	M M5x7,5 T20R	T20R	MM4.82.4.3	AKT UPD
125,0	40,0	10,0	MM4.82.0125.40.10	AYKB	6xR + 6xL	14,0	55,0	34,5	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.5.4	AKT UPD
125,0	40,0	12,0	MM4.82.0125.40.12	AYKC	6xR + 6xL	14,0	55,0	34,5	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.6.5	AKT UPD
▼ ØDS = 160,0 mm												
160,0	40,0	6,0	MM4.82.0160.40.06	AYKD	8xR + 8xL	10,0	55,0	50,0	M M5x4,5 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD
160,0	40,0	8,0	MM4.82.0160.40.08	AYKE	8xR + 8xL	12,0	55,0	50,0	M M5x7,5 T20R	T20R	MM4.82.4.3	AKT UPD
160,0	40,0	10,0	MM4.82.0160.40.10	AYDV	8xR + 8xL	14,0	55,0	50,0	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.5.4	AKT UPD
160,0	40,0	12,0	MM4.82.0160.40.12	AYKF	8xR + 8xL	14,0	55,0	50,0	M M5x10,7 T20R	T20R	MM4.82.6.5	AKT UPD
▼ ØDS = 200,0 mm												
200,0	50,0	6,0	MM4.82.0200.50.06	AYKG	10xR + 10xL	10,0	69,0	65,0	M M5x4,5 T15F	T15F	MM4.82.3.2	AKT UPD

Bestellbeispiel // Order example: MM4.82.0080.27.08

Trennfräser

Fräserdorn-Aufnahme.

Slotting Cutter

Milling arbor fixation.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"M M5x5,3 T15F": 6,0 Nm
 "M M5x7,5 T20R": 6,0 Nm
 "M M5x9 T20R": 6,0 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)



Legende
 Legend 611



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1129

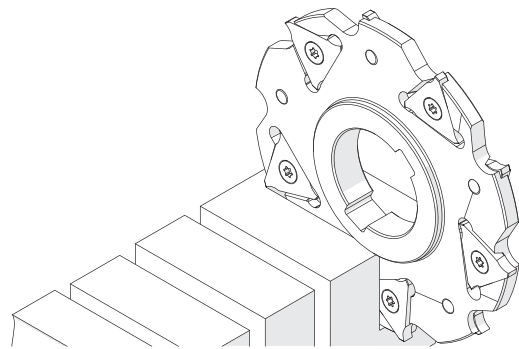
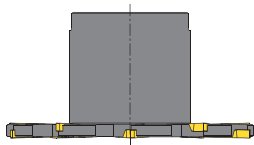
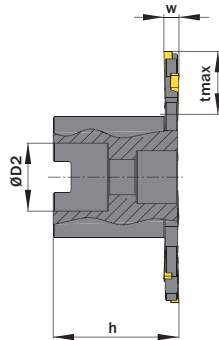
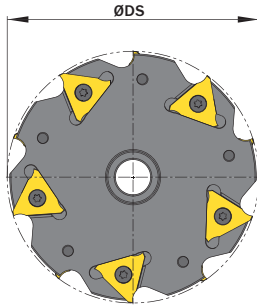


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: MM4.83.0100.27.06 R

ØDS	ØD2	w ±0,04	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Anzahl Plattensitze Number of insert seats	h	tmax	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code
						mm	mm			
100,0	27,0	6,0	MM4.83.0100.27.06 R	AYKH	5xR + 5xL	50,0	25,0	M M5x5,3 T15F	T15F	MM4.82.3.2
100,0	27,0	8,0	MM4.83.0100.27.08 R	AYKJ	5xR + 5xL	50,0	25,0	M M5x7,5 T20R	T20R	MM4.82.4.3
100,0	27,0	10,0	MM4.83.0100.27.10 R	AYKK	5xR + 5xL	50,0	25,0	M M5x9 T20R	T20R	MM4.82.5.4

Bestellbeispiel // Order example: **MM4.83.0100.27.10 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet für alle Materialien.

General Groove Milling

General groove milling. For use in all materials.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
579, 580

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)



SP
HM

R

Legende
 Legend **611**



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1130

Passende Scheibenfräser finden Sie auf Seite 579 und 580.
 Compatible milling cutters can be found on page 579 and 580.

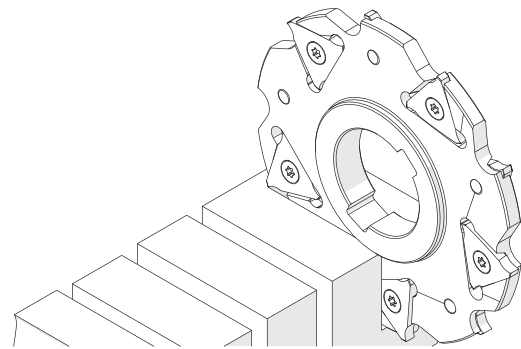
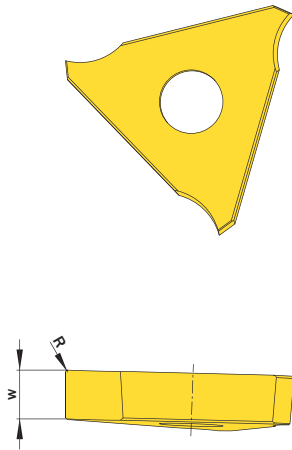


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: MM4.08.0430.02 GR

w ^{+0,02} mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/ccode
▼ w = 3,2 mm				B M K N S		
3,2	0,2	MM4.06.0320.02 GR/L	R AYKP L AYKN	X800 GT42	3	MM4.82.3.2
▼ w = 4,3 mm						
4,3	0,2	MM4.08.0430.02 GR/L	R AYKS L AYKQ	X800 GT42	3	MM4.82.4.3
▼ w = 5,45 mm						
5,45	0,2	MM4.10.0545.02 GR/L	R AYKU L AYKT	X800 GT42	3	MM4.82.5.4
▼ w = 6,5 mm						
6,5	0,2	MM4.12.0650.02 GR/L	R AYKW L AYKV	X800 GT42	3	MM4.82.6.5

Bestellbeispiel // Order example: **MM4.06.0320.02 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet für alle Materialien.

General Groove Milling

General groove milling. For use in all materials.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
579, 580

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 606)

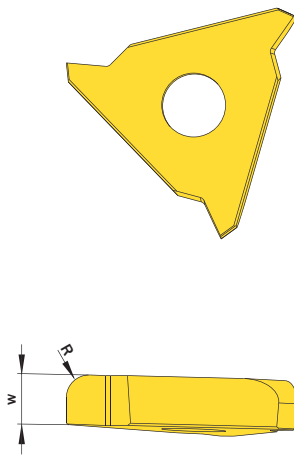


SP
HM R

Legende
Legend **611**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1212



Passende Scheibenfräser finden Sie auf Seite 579 und 580.
Compatible milling cutters can be found on page 579 and 580.

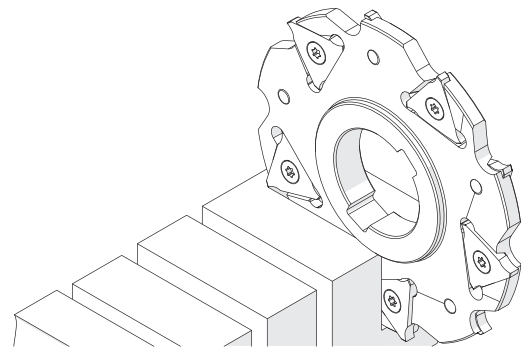


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: MM4.08.0430.20 G R

w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			B M K N S		
▼ w = 3,26 mm						
3,26	2,0	MM4.06.0320.20 GR/L	R AZN7 L AZN6	X800 GT42	3	MM4.82.3.2
▼ w = 4,36 mm						
4,36	2,0	MM4.08.0430.20 GR/L	R AZPB L AZPA	X800 GT42	3	MM4.82.4.3
▼ w = 4,38 mm						
4,38	2,5	MM4.08.0430.25 GR/L	R AZN9 L AZN8	X800 GT42	3	MM4.82.4.3
▼ w = 5,52 mm						
5,52	2,0	MM4.10.0545.20 GR/L	R AZPD L AZPC	X800 GT42	3	MM4.82.5.4
▼ w = 5,53 mm						
5,53	2,5	MM4.10.0545.25 GR/L	R AZPG L AZPE	X800 GT42	3	MM4.82.5.4
▼ w = 5,59 mm						
5,59	4,0	MM4.10.0545.40 GR/L	R AZPH L AZPJ	X800 GT42	3	MM4.82.5.4
▼ w = 6,59 mm						
6,59	2,5	MM4.12.0650.25 GR/L	R AZPM L AZPK	X800 GT42	3	MM4.82.6.5
▼ w = 6,65 mm						
6,65	4,0	MM4.12.0650.40 GR/L	R AZPP L AZPN	X800 GT42	3	MM4.82.6.5

Bestellbeispiel // Order example: **MM4.10.0545.40 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)